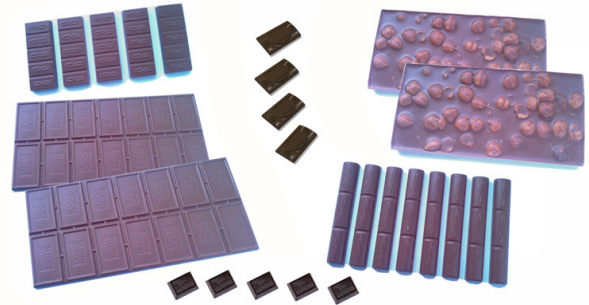


Zuführ- und Verteilsystem

Das exzellente Zuführ- und Verteilsystem für den gehobenen Leistungsbereich bis 35 Reihen pro Minute für jede Übergabestation. Das vollautomatische System wird vorzugsweise in der Süßwaren- Industrie nach Gieß-, Eintafel- oder Überziehanlagen, sowie im Kekes- und Waffelbereich zum geordneten, reihenweisen Beschicken von Verpackungsmaschinen eingesetzt.



Technische Merkmale

Funktionsweise:

- Übernahme der reihenweise ankommenden Produkte von der vorgeschalteten Produktionsanlage.
- Vereinzlung und Ausrichtung der Reihen.
- Verteilung der Reihen auf die Übergabestationen mittels Schwenkbändern, in Abhängigkeit von den Leistungen der nachgeschalteten Verpackungsmaschinen.
- Produktschonende Übergabe der Reihen auf ein Zwischenband. Abschub auf ein stehendes Querband mittels Oberläufer
- Sofortiges Freimachen des Abgabebereiches durch Weitertransport auf ein zweites Querband

Konstruktionsmerkmale:

- Moderne, ausgereifte Maschinenkonstruktion
- Auf die spezifischen Anforderungen abgestimmtes Maschinenkonzept
- Bandkonstruktion mit Bandkantensteuerung und Schmutzabstreifer
- Je nach Applikation rollende oder feststehende Messerkante
- Abschubstation als Oberläuferkette mit Mitnehmern, motorisch angetrieben
- Alle Gurte und produktberührenden Teile in lebensmittelechter Ausführung
- Servoantriebe für Oberläufer, Schwenkantriebe und Bandantriebe wo erforderlich
- Steuerung der Bandgeschwindigkeiten über Abfragen, entsprechend der Bandbelegung
- Einsatz für unterschiedliche Formate



Besondere Vorteile:

- Hocheffizientes, vollautomatisches System zur Beschickung von Verpackungsmaschinen, ausgelegt insbesondere auf die Schokoladeindustrie
- Vollständige Reihen und Formeninhalte können übernommen, vereinzelt und reihenweise abgegeben werden
- Hohe Leistungen durch Servo-angetriebene Bänder und Oberläufer möglich
- Produkt schonende, durchgängige Bandtransporte
- Besonders hoher Hygienestandard durch hygienegerechte Konstruktion
- Anpassung an gegebene Raumverhältnisse, an die Anzahl zu beschickender Maschinen, an die Abgabebreite der Produktionsanlage möglich durch Einsatz modularer Systemkomponenten.
- Schnelle und problemlose Formatumstellung
- Schnelle Reinigung und Wartung durch optimale Zugänglichkeit
- Moderne, optimierte und ausgereifte Konstruktion
- Hohe Verfügbarkeit und Lebensdauer
- Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis