

## Hochleistungs-Roboterkartonier-System

Das besonders flexible, leistungsstarke modulare System zum Aufrichten, Befüllen und Verschließen von Display - Faltschachteln. Gehobener Leistungsbereich bis zu 80 Displaykartons pro Minute. Das System wird dort eingesetzt, wo mit hoher Flexibilität und Präzision Artikel vorgruppiert und in Display-Faltschachteln eingesetzt werden, vorzugsweise in der Süßwaren- und Nahrungsmittelindustrie. Faltschachteln werden vom flachen Zuschnitt aufgerichtet und mit unterschiedlichen staufähigen und nicht staufähigen Produkten in der gewünschten Packformation gefüllt.



## Technische Merkmale

### Funktionsweise:

- Aufrichtmodul: Entnahme flacher Kartonzuschnitte mittels Vakuumsaugern aus Zuschnittmagazin. Zuschnitt wird mittels Oberstempel durch den Faltschacht gestoßen, dabei Aufrichtung und Verklebung der Seitenlaschen. Vortransport der leeren Faltschachteln in den Befüllbereich mittels Vakuum - Shuttle. Gruppierung der Artikel mittels "Race Track"
- Befüllmodul: Lagenweise Entnahme der Artikel aus den Transporttaschen mittels 2-Achs- Umsetzroboter. Erzeugung der gewünschten Packformation.
- Verschließmodul: Servo-getriebener Verschließkopf für mehrere Schachteln. Abgabe der gefüllten Schachteln zu nachfolgenden Verpackung

### Konstruktionsmerkmale:

- Flexibles, leistungsfähiges Kartoniersystem.
- Produktspezifische Zuführung.
- Servogetriebener "Race Track" mit Transporttaschen.
- Kartonaufrichte-Modul mit wechselbarem Etikettmagazin, Faltschacht, servogeregelter Vorschub und Heißleimauftragegerät
- Befüllmodul: 2-Achs-Roboter servogetrieben. Saugkopf und Sauger anwendungsspezifisch ausgelegt .
- Verschließmodul mit Servoantrieb für verschiedene Verschlussarten
- Servoantriebener Schachteltransport (Shuttle).

### Besondere Vorteile:

- Verschiedene Schachtelausführungen, hervorragende Packungsqualität
- Verarbeitung flacher Zuschnitte für kostengünstige Kartonierung
- Besonders flexibler, schnell umstellbarer Aufrichte- und Einlegebereich
- Besonders hohe Produktzuführleistung bis zu 600 Artikel/min.
- Hoher Hygienestandard
- Schnelle Reinigung und Wartung durch optimale Zugänglichkeit von allen Seiten
- Sehr kompakte Bauweise durch integrierte „all-in-one“ Konstruktion
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

### LoeschPack umweltfreundliche Maschinenreihe:

- Platz sparende, kompakte Bauweise
- Verarbeitung verbrauchsoptimierter und bio-abbaubarer Packmaterialien
- Geringstmöglicher Energieverbrauch für nachhaltigen Betrieb
- CO<sup>2</sup>-neutrale Maschine mit minimiertem Energieverbrauch
- Verbrauchsausgleich durch Renaturierung

