

## Zweistufige automatische Hochleistungs-Falteinschlagmaschine für Kaugummi- und Schokolade-Multipackungen

Zielanwendungen sind kleinere Multipackungen für kleine rechteckige Schokoladeartikel wie Napolitains oder Riegel, sowie Kaugummistreifen und Kaugummi Mini-Sticks (Tab Gum). Die vorgruppierten Artikel werden in vielfältigen Karton-Multipackungen zuerst kartoniert und anschließend in dicht gesiegeltes Zellophan verpackt. Die LRM-DUO ist die flexible, zweistufige Falteinschlagmaschine im hohen Leistungsbereich für bis zu 250 Multipacks pro Minute.

## Technische Merkmale

### Funktionsweise:

- Gruppierung vorverpackter Artikel zu Packungsinhalten und Transport des Packungsinhaltes über eine servoangetriebene Fächerkette direkt unterhalb des ersten Faltschachtes der ersten Station
- Erste Station: Kartonetikett für den Inneneinschlag wird vorgebrochen und mittels Zangenabzug oberhalb des Packgutes platziert. Packungsinhalt und Hüllstoff werden – kontrolliert durch Ober- und Unterstempel – durch den Faltbereich gestoßen. Entsprechend angeordnete Faltelemente führen die jeweilige Faltungsort aus
- Transport der Kartonpäckchen zur zweiten Station mittels Rechen.
- Zweite Station: Zellophan und wahlweise Aufreißfaden für den Außeneinschlag werden mittels Zangenabzug oberhalb des Packgutes platziert. Kartonpäckchen und Hüllstoff werden – kontrolliert durch Ober- und Unterstempel – durch den Faltbereich gestoßen. Entsprechend angeordnete Faltelemente führen die jeweilige Faltungsort durch
- Abgabe der Packungen flachliegend mittels Transportrechen

### Konstruktionsmerkmale:

- Modular aufgebaute, zweistufige Falteinschlagmaschine, abgestimmt auf die spezifischen Anforderungen der Karton-Multiverpackung von Schokolade und Kaugummi
- Passende Zuführmodule, wahlweise mit Gruppier-, Stapel-, und Beilagestationen, ausgelegt auf vorgeschaltete Primärverpackungsmaschinen
- Robuste Maschinenkonstruktion im Frontplattendesign
- Großes Touch Panel für volle Visualisierung aller Funktionen und Maschinenzustände



### Besondere Vorteile:

- Hoher Leistungsbereich für bis zu 250 zellophanisierte Karton - Multipacks pro Minute, bei hoher Effizienz
- Direkte Kombination mit Loesch Primärverpackungsmaschinen für Schokolade- und Kaugummiartikel. Kombination mit semi- oder vollautomatischen Beschickungseinrichtungen.
- Sehr guter Produktschutz durch optional hermetisch dicht gesiegelte Packung
- Große Flexibilität für verschiedenartige Packformationen durch leichte Formatumstellung
- Hoher Hygiene- und Ergonomiestandard. Gute Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung
- Hohe Verfügbarkeit und Betriebssicherheit
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

### LoeschPack umweltfreundliche Maschinenreihe:

- Platz sparende, kompakte Bauweise
- Verarbeitung verbrauchoptimierter und bio-abbaubarer Packmaterialien
- Geringstmöglicher Energieverbrauch für nachhaltigen Betrieb
- CO<sup>2</sup>-neutrale Maschine mit minimiertem Energieverbrauch
- Verbrauchsausgleich durch Renaturierung

