

Zweistufige automatische Falteinschlagmaschine für Schokoladetafeln

Flexible Zweistationsmaschine für alle Arten der Falteinschlagverpackung von Schokoladetafeln im gehobenen Leistungsbereich bis 200 Packungen pro Minute. Die LTM-DUO wird bei besonderen Anforderungen an die Verpackungsart eingesetzt, beispielsweise für Hermetikpackungen.



Technische Merkmale

Funktionsweise:

- Übernahme der ankommenden Tafeln und Ausschleusung gebrochener Tafeln.
- Kontinuierliche Vergleichmäßigung der Abstände der ankommenden Tafeln.
- Erste Station: Platzierung des von oben zugeführten Hüllstoffes für den Inneneinschlag vor den Schokoladetafeln („Vorhang“)
- Durchschieben der Tafeln durch den Hüllstoffvorhang. Umlegen des auf Länge geschnittenen Hüllstoffes um das Produkt. Längsnaht wird durch Heißsiegelung dicht verschweißt. Nachdem werden die Seitennähte gefaltet und durch Heißsiegelung dicht verschweißt.
- Zweite Station: Karton- oder Papieretikett für den Außeneinschlag wird mittels Zangenabzug oberhalb des Packgutes platziert. Produkt und Packmaterial werden – kontrolliert durch Ober- und Unterstempel – durch den Faltbereich gestoßen. Entsprechend angeordnete Faltelemente führen die jeweilige Faltungsart aus.
- Abgabe der Packungen flachliegend mittels Transportrechen

Konstruktionsmerkmale:

- Vierte, optimierte und ausgereifte Maschinengeneration für Leistungen bis 200 Tafeln/min.
- Modulare Produktzuführung, geteilter Förderer für Bruchausscheidung, vier kontinuierlich laufende servogetriebene Smartbelts u. Artikelseparierung
- Hüllstoffabzug durch servogetriebenes Rollenpaar, mit automatischer Spleißeinrichtung (Option)
- Servogetriebener Unterläufer für schonenden Tafeltransport zur zweiten Station.
- Zweite Station mit kombiniertem Papier-/Kartonmodul
- Minimierte Anzahl Formateile mit fixen Anschlägen, für einfachste Wechsel, hohe Effizienz und maximale Flexibilität
- Robuste Maschinenkonstruktion im Frontplattendesign
- Hygienisches und ergonomisches Design in allen Maschinenbereichen, auch durch komplette Trennung von Antriebs- und Produktbereich
- Zugänglichkeit zu allen Bereichen für Störungsbeseitigung, Reinigung und Wartung
- Großes Touch Panel für volle Visualisierung aller Funktionen und Maschinenzustände
- Computeroptimierte, speziell gehärtete Kurven, mit Zentralschmierung

Besondere Vorteile:

- Hoher Leistungsbereich für bis zu 200 Tafeln pro Minute, bei hoher Effizienz
- Hervorragende Verpackungsqualität. Sehr guter Produktschutz durch besonders dicht gesiegelte Packung (Option), vergleichbar mit Schlauchbeutelpackungen
- Vielfältigste Faltungs- und Verschlussarten. Verarbeitung unterschiedlicher Hüllstoffe
- Schnelle, einfache und kostengünstige Formatumstellungen und Hüllstoffwechsel, z. B. von Papier auf Kartonetikett
- Produktschonend durch kontinuierliche Bandtransporte
- Exzellenter Hygiene- und Ergonomiestandard durch vollständige Trennung von Antriebs- und Produktbereich. Gute Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung
- Kombination mit semi- oder vollautomatischen Beschickungseinrichtungen
- Hohe Verfügbarkeit
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

LoeschPack umweltfreundliche Maschinenreihe:

- Platz sparende, kompakte Bauweise
- Verarbeitung verbrauchsoptimierter, und bioabbaubarer Packmaterialien
- Geringstmöglicher Energieverbrauch für nachhaltigen Betrieb
- CO²-neutrale Maschine mit minimiertem Energieverbrauch
- Verbrauchsausgleich durch Renaturierung

