

Automatische Hochleistungs-Wickelmaschine für Rollenverpackung

Völlig neuartiges, modulares, hochmodernes Rollenpacksystem mit besonders produkt schonenden Beschickungseinrichtungen und der Kernmaschine RPM-S.

Hermetisch dichte Rollenverpackung im höchsten Leistungsbereich für runde Schokoladeartikel (bis 300 Rollen/min.) und tablettenförmige Produkte (bis 400 Rollen/min.)



Technische Merkmale

Funktionsweise:

- Schokoladeartikel: Vollautomatische Aufnahme mittels Roboterumsetzer direkt vom Band oder von Platten. Orientiertes Absetzen vollständiger Rolleninhalte
- Hart- und Weichkomprimata oder dragierte Produkte: Beschickung mittels Aufgabetrichter, Vibrationszuführung oder Bandsystem mit Zuführkanälen.
- Einschub der Packungsinhalte zusammen mit Packmaterialien in den Packkopf. Verpackung in ein oder zwei Packmaterialien in einem Wickelkopf. Wahlweise Überschlagfaltung mit 5-fach Stirnseitenfaltung oder hermetisch dicht gesiegelte Längsnaht und Stirnseiten mittels Fin Seal Faltung (Kaltsiegelung).
- Abgabe flach liegend. Optionales Nachdrücken der Stirnseiten für straffe Packung.

Konstruktionsmerkmale:

- Auf die spezifischen Anforderungen der Rollenverpackung abgestimmtes, modular aufgebautes, besonders innovatives Maschinenkonzept.
- Modulare Produktzuführung: Umsetzroboter zur Direktentnahme und produkt schonenden, geordneten Beschickung von Schokoladeartikeln. Aufgabetrichter und Vibrations- oder Bandbeschickung für schüttgutfähige Produkte.
- Übernahme und Transport zum Packkopf mittels servomotorisch angetriebenem, zweisträngigen, intermittierend arbeitendem Formstabförderer (Race Track Prinzip).
- Modularer Packkopf für verschiedene Faltungs- und Verschlussarten.
- Kontinuierliche Packmaterialzuführung über Servoabzug mit rotierender Schneideinrichtung
- Produktabgabe als Zahnriementransport mit Mitnehmern.
- Servoantriebe für alle wichtigen Funktionsgruppen

Besondere Vorteile:

- Höchster Leistungsbereich bei 300 Schokoladerollen/min. und 400 Tablettenrollen/min. bei hohen Effizienzen
- Exzellente, wahlweise hermetisch dichte Rollenverpackung mit kalt gesiegelter Längsnaht und Stirnseiten. Leichte Formatumstellung durch modulare Bauweise
- Gleichsinnige Produktorientierung für straffe, dichte Packungen und hochwertige Anmutung.
- Besonders produkt schonende Handlung insbesondere von Schokoladeprodukten bei hoher Leistung. Reduzierung der „Touch Points“.
- Kombination mit semi- oder vollautomatischen Produktbeschickungen
- Hoher Hygiene- und Ergonomiestandard, auch durch komplette Trennung von Antriebs- und Produktbereich. Gute Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung
- Hohe Verfügbarkeit und Betriebssicherheit
- Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Direkte Kombination mit Loesch Display-Kartoniermaschinen

LoeschPack umweltfreundliche Maschinenreihe:

- Platz sparende, kompakte Bauweise
- Verarbeitung verbrauchsoptimierter und bio-abbaubarer Packmaterialien
- Geringstmöglicher Energieverbrauch für nachhaltigen Betrieb
- CO²-neutrale Maschine mit minimiertem Energieverbrauch
- Verbrauchsausgleich durch Renaturierung

